



Технология и Практика

Методы изготовления обивки мягкой мебели и каталог приспособлений



DURKOPP ADLER – Технология и компетентность промышленного изготовления мягкой мебели

Данный выпуск «Технологии и практики» представляет Вам новейшие стандарты наших швейных технологий по промышленному изготовлению обивки мягкой мебели. В первой части Вы найдёте описание полного ряда машин для выполнения специализированных операций данной сферы производства.

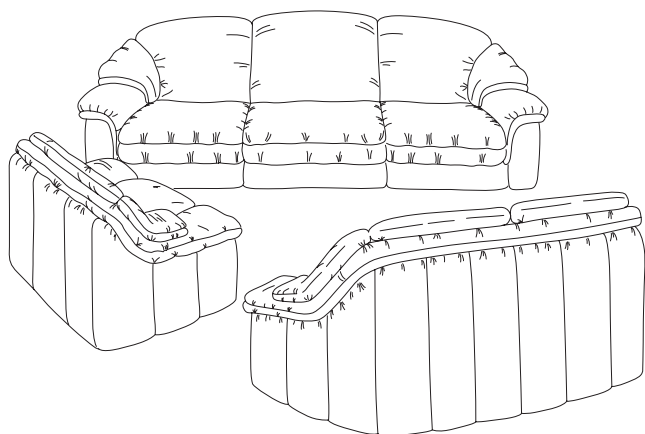
Вторая часть содержит иллюстрированную презентацию технологического процесса производства мягкой мебели, состоящей из трёх блоков, с различными вариантами изготовления, рекомендациями по выбору машин, альтернативными вариантами и показателями производительности.

Наши консультанты будут рады оказать Вам индивидуальные консультации.



Описание типового производственного процесса по изготовлению мебельного гарнитура из 3 частей

Предлагает Вашему вниманию средства производства, обеспечивающие технически правильное выполнение описанных рабочих операций. Если в колонке приведены два класса машин – речь идёт об альтернативных методах обработки (например, двойной цепной или двойной челночный стежок).



Описание модели, мебельного гарнитура

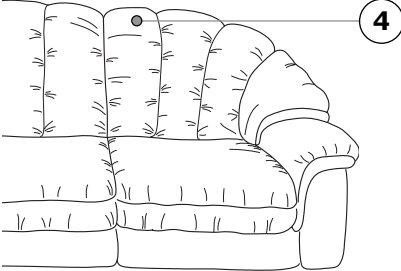
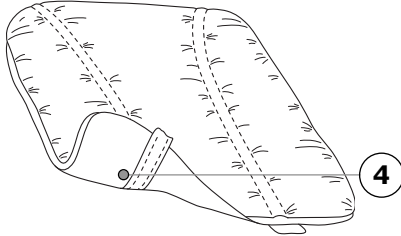
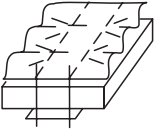
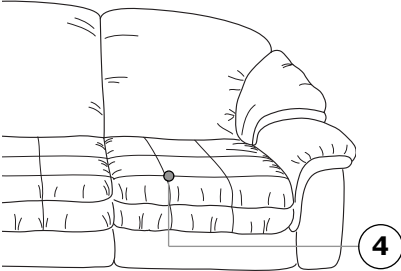
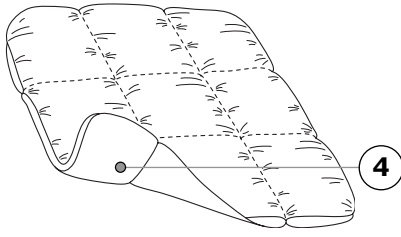
- Трёхместный диван
- Двухместный диван
- Кресло
- Полная мягкая обивка
- Предварительно смонтированная цельная обивка
- Накладные подушки в зоне спинки и подлокотников
- Компоненты обивки с подкладкой из нетканого материала
- Варианты простой и декоративной строчки

Предварительная заготовка

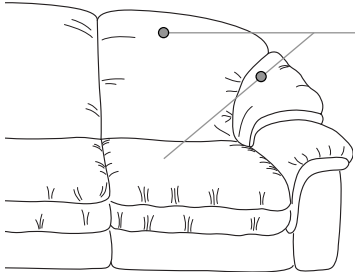
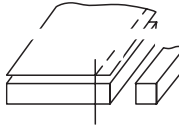
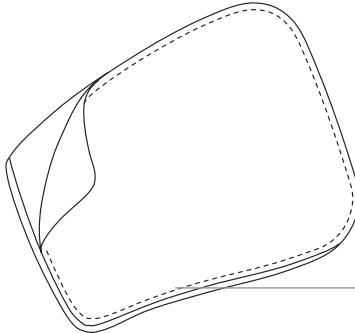
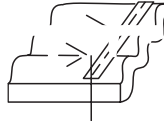
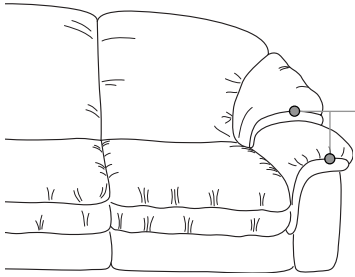
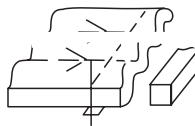
Схематическое изображение	Pos.	Класс	Операция	Вид шва
<p>Схематическое изображение, состоящее из нескольких частей, иллюстрирующих этапы предварительной заготовки обивки. Части пронумерованы от 1 до 3. Часть 1 (верхняя) показывает соединение деталей кроя обивки. Части 2 (средняя) показывают двустороннее и одностороннее прострачивание соединительного шва. Части 3 (нижняя) показывают вшивание декоративной аппликации и выполнение отделочных декоративных швов.</p>	1	767 367 195 867	Соединение деталей кроя обивки	
	2	195 767 867 768	Двустороннее прострачивание соединительного шва компонентов обивки	
	2	767 367 867	Односторонне прострачивание компонентов обивки	
	3	767 867 768 221	Вшивание декоративной аппликации в компонентах обивки	
	3	221 768 867	Выполнение отделочных декоративных швов в компонентах обивки	

Предварительная заготовка

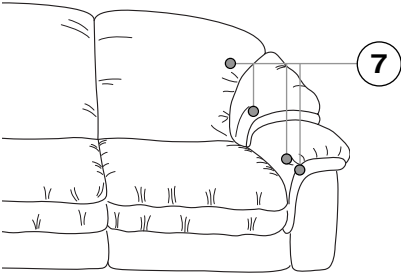
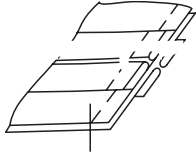
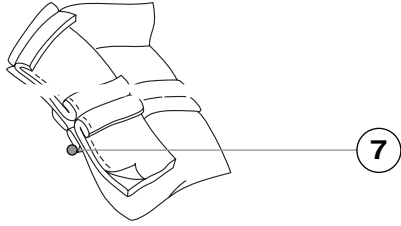
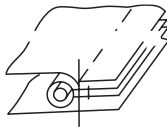
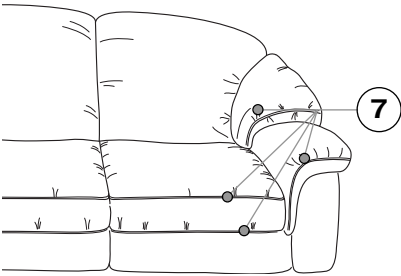
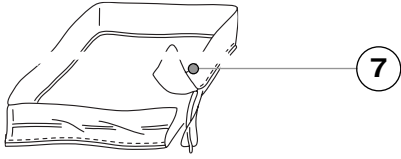
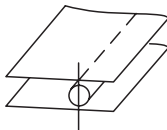
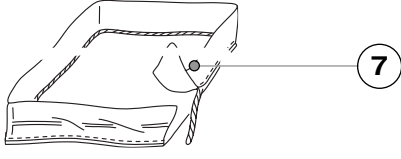
Предварительная заготовка

Схематическое изображение	Pos.	Класс	Операция	Вид шва
 	<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Предварительная заготовка</p>	<p>4a</p> <p>467</p>	<p>Простёгивание компонентов обивки на ватине и формирование складок</p>	
 		<p>4</p>	<p>467</p>	<p>Простёгивание компонентов обивки на ватине</p>

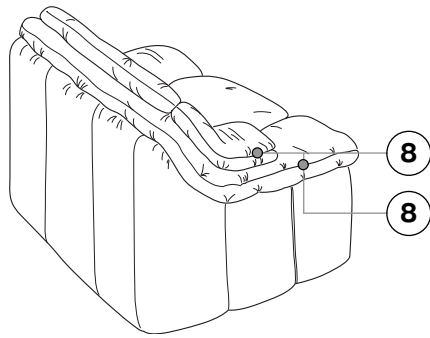
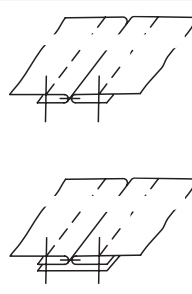
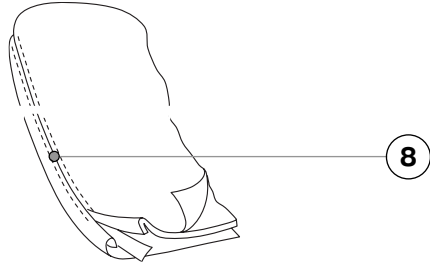
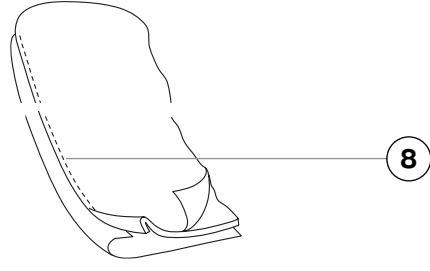
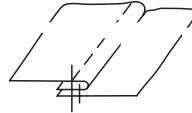
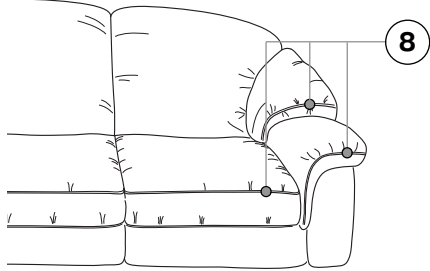
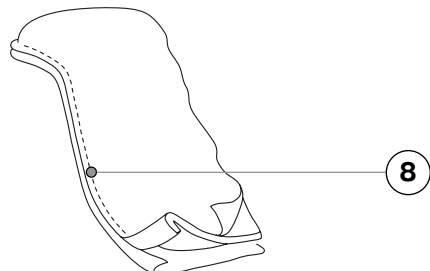
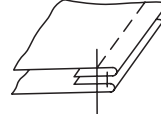
Предварительная заготовка

Схематическое изображение	Pos.	Класс	Операция	Вид шва
	5a	195 767	Сшивание и обрезка кромки компонентов обивки на ватине	
	6	550-12-23	Формирование складок в отдельных частях компонентов обивки на ватине	
	5 6	550-12-24	Сшивание компонентов обивки на ватине, формирование складок и обрезание кромки	

Предварительная заготовка

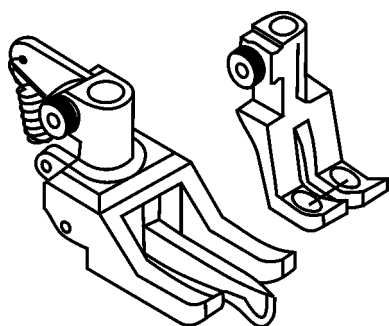
Схематическое изображение	Pos.	Класс	Операция	Вид шва		
	Монтаж		Монтаж деталей края обивки			
					Монтаж деталей края обивки с использованием окаймочной ленты	
						
					Монтаж деталей края обивки с использованием каркасного шнура	
						

Декоративная отстрочка

Схематическое изображение	Pos.	Класс	Операция	Вид шва
	Монтаж	8a 768 867	Двустороннее прострачивание объемных деталей соединительным швом	
 		8 768	Односторонне прострачивание объемных деталей соединительным швом	
 		8 767 367 867	Простёгивание кромки на смонтированных деталях обивки	

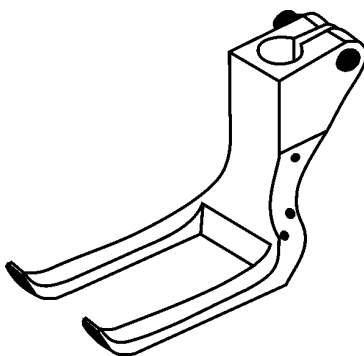
Дополнительные приспособления

KP767



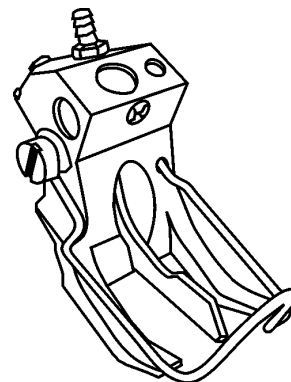
8mm, 10mm, 12mm

KP767-U



6mm, 8mm, 10mm, 12mm

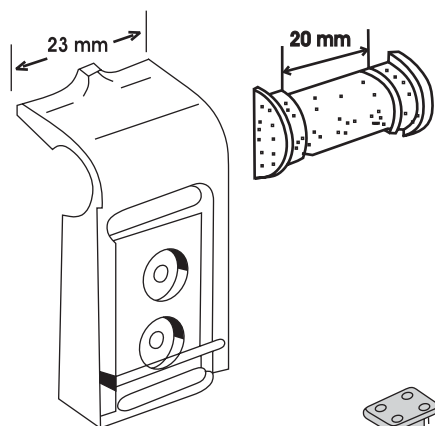
KP768-AO



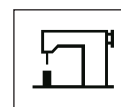
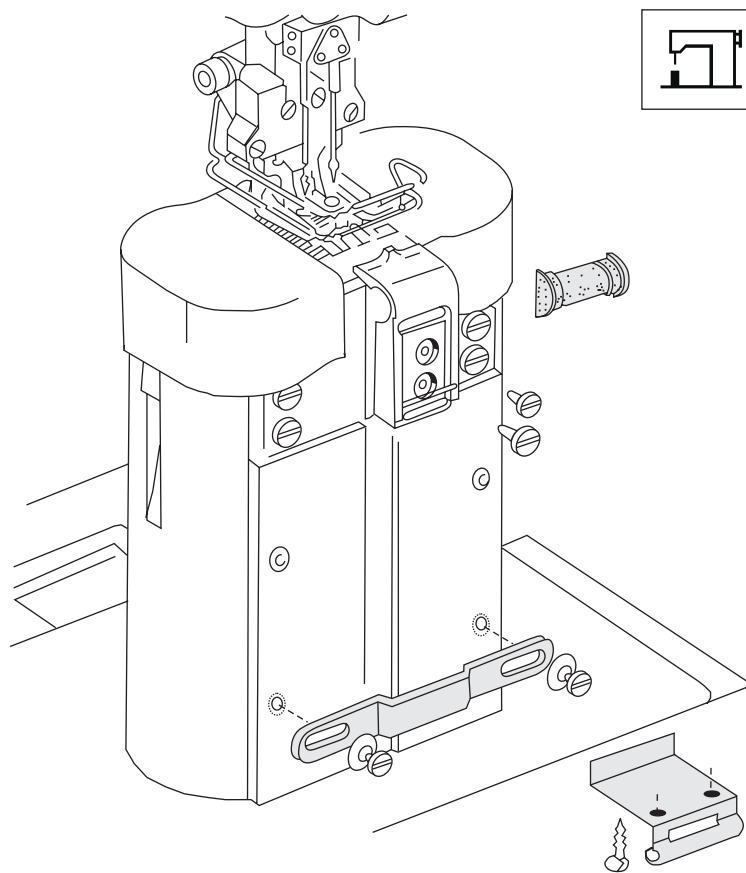
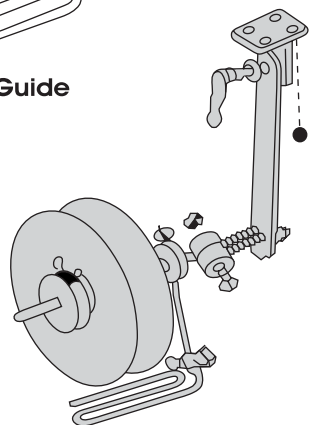
0768-222674
0768-222684

8mm
10mm
12mm

KA-768

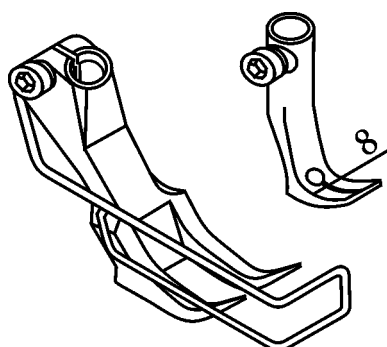


Belt Guide



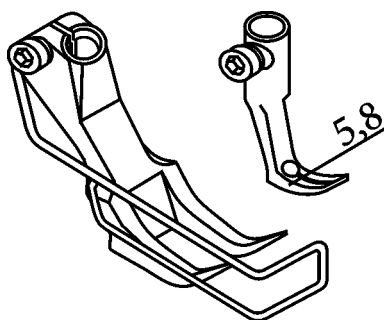
Дополнительные приспособления

KP367W



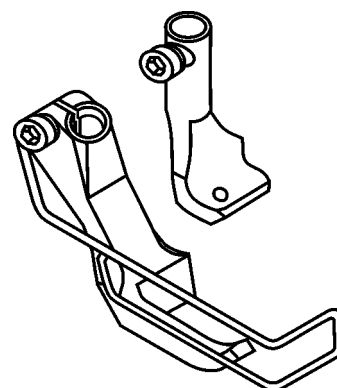
0467 220043 + 0467 220013

KP367N



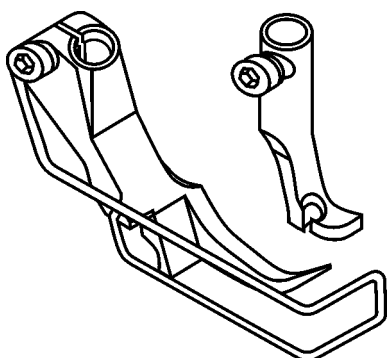
0367 225053 + 0367 225043

KP367F



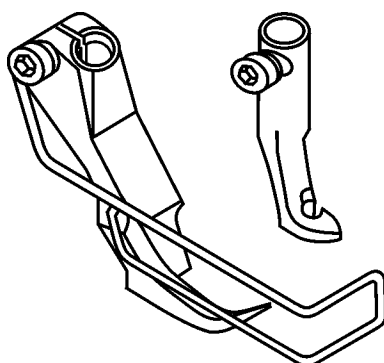
0367-220103 + 0067-220993

KP367LN



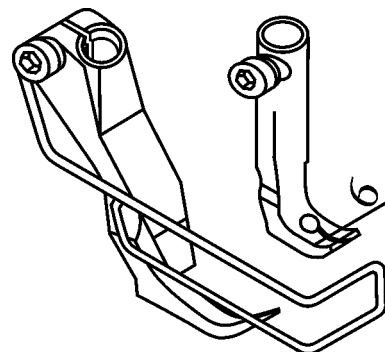
0367-220343 + 0067-220703

KP367RN



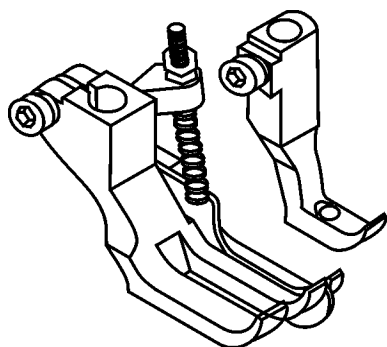
0367-220283 + 0067-220713

KP367T



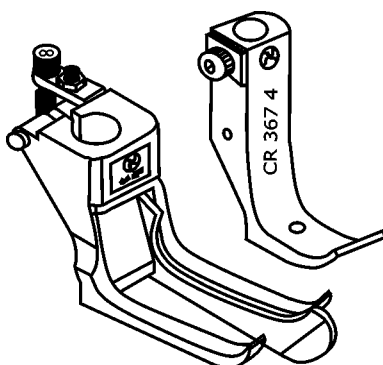
0367-220103 + 0067-220993

GR367



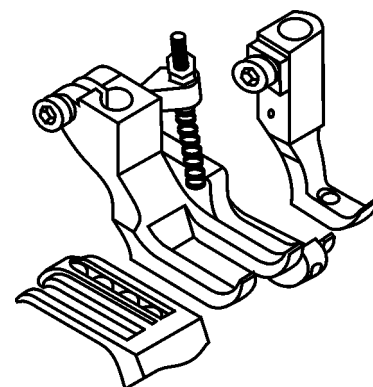
3, 4, 5, 6, 8, 9MM

GR367X



4, 5, 6MM

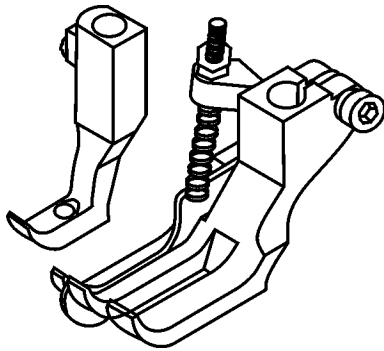
R367R



3,4,5,6MM

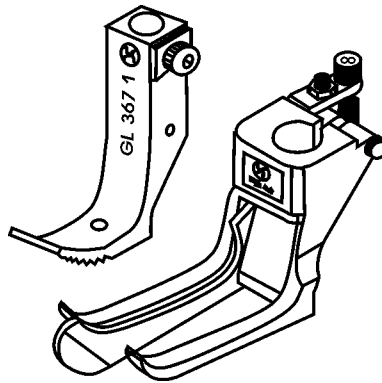
Дополнительные приспособления

GL367



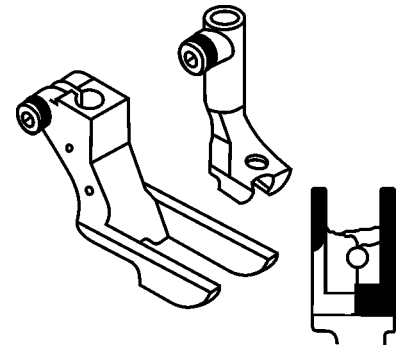
3, 4, 5, 6, 8, 9mm

GL367X



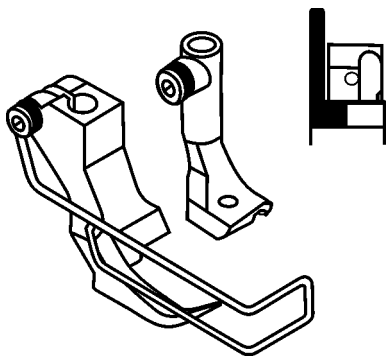
4, 5, 6mm

KP367PF



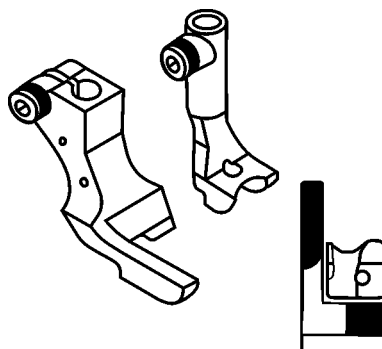
4, 5, 6, 8, 9mm

KH367PR



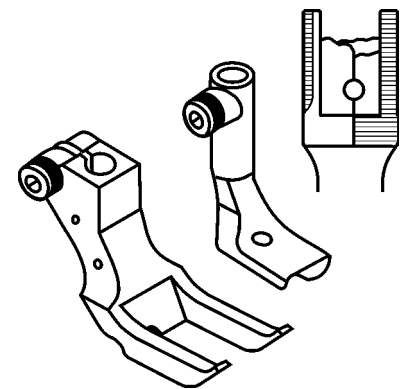
3.2mm, 4.8mm, 6.4mm

KH367PL



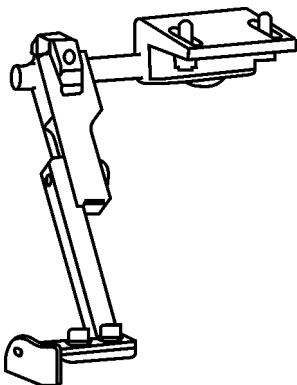
3, 4, 5, 6, 8, 9mm

KP767TG

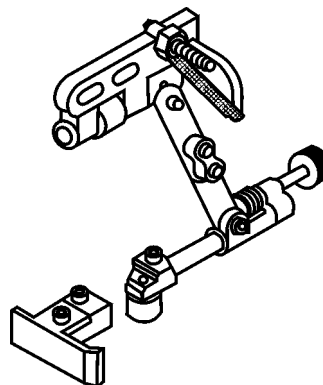


5mm, 6mm, 8mm

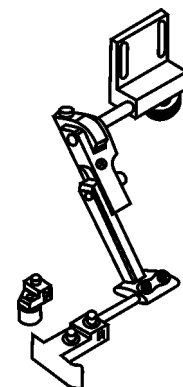
KB767



KG767A



KG767B

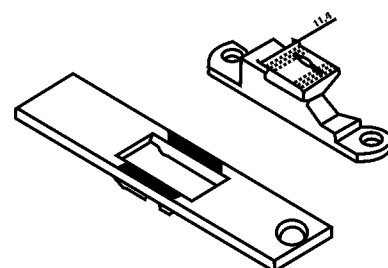
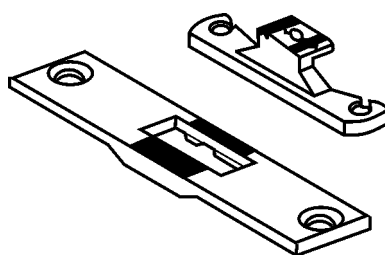
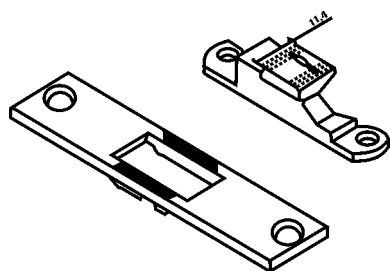


Дополнительные приспособления

KH367NP/FD

KH467NP/FD

KH767NP/FD



макс. длина стежка 11мм

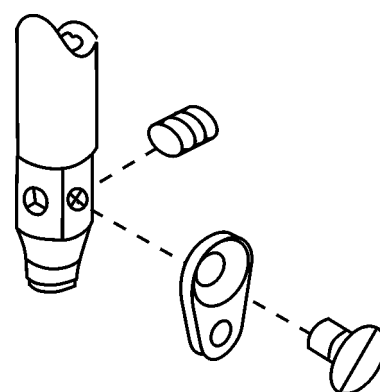
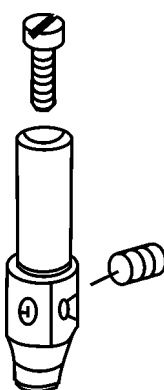
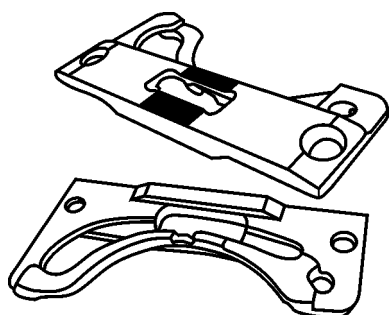
макс. длина стежка 8мм

6мм: 467-202040 (NP), -212060 (FD)
 8мм: 467-202090 (NP), -212080 (FD)
 10мм: 467-202160 (NP), -212140 (FD)
 12мм: 467-202060 (NP), -212070 (FD)

0767-200030

KH767-NCS

0291-000159 Thread Guide
 9203-312411 Screw



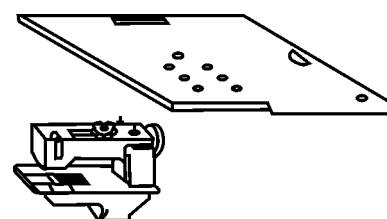
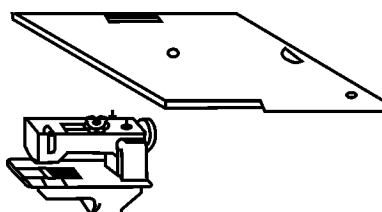
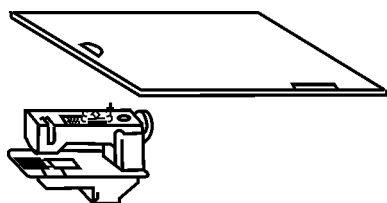
767-KFA-373-RAF-HP
 макс. длина стежка 9мм

0367-232010KH

367-140320

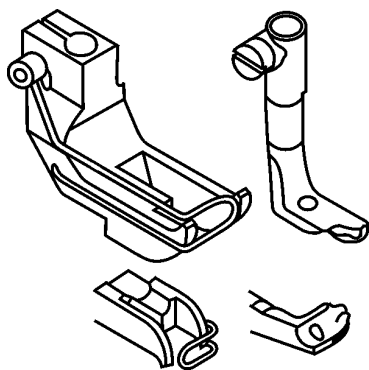
367-140090

367-140090F



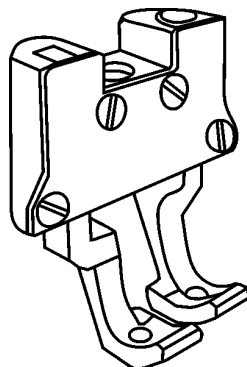
Дополнительные приспособления

KP767WG



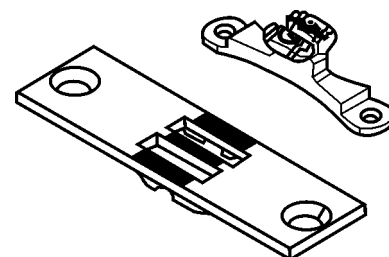
0767 V91112 + 0767 V91165

KP768-I



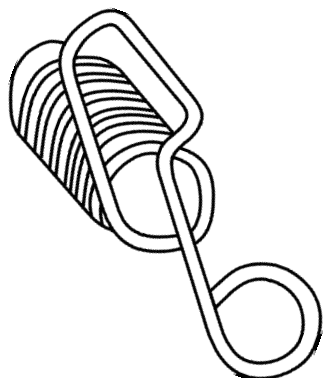
0768-222264 6MM
0768-222274 8MM
0768-222284 10MM
12MM

KP768-FD



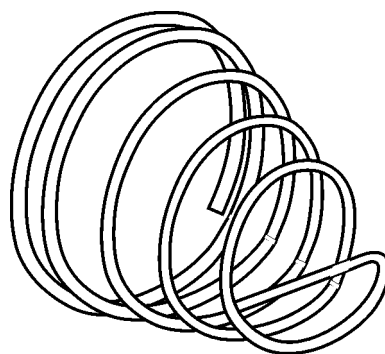
0768-212030 8MM
0768-212010 10MM

099-004700KH-1.6



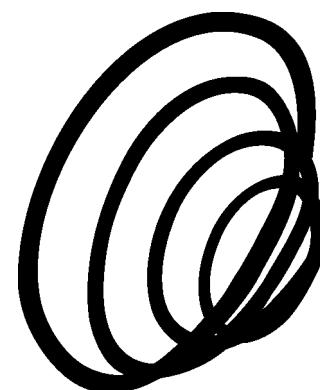
767

0068 000280KH

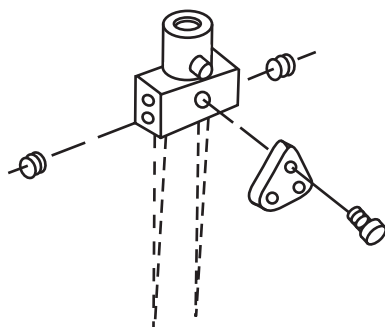


диаметр : 1.6мм

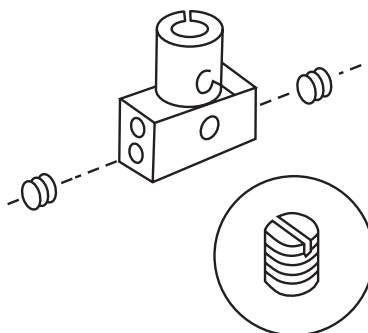
0068 004910KH



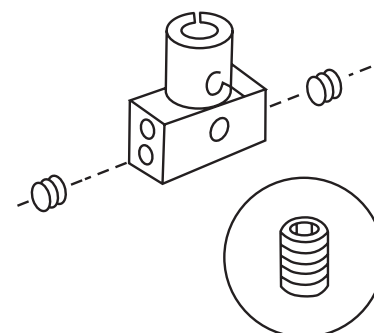
KN767-NC



0211-001033KH1

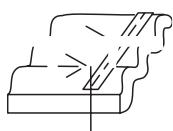
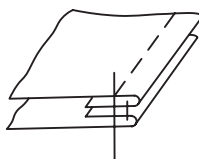
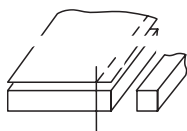
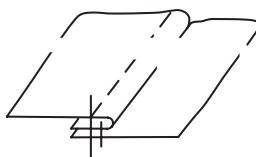
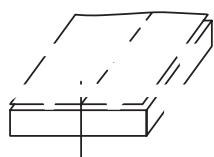
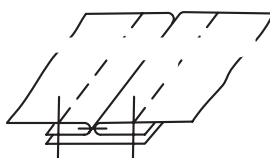
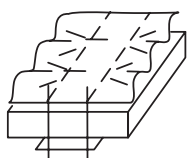
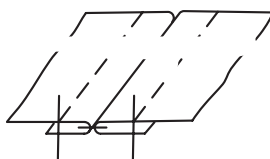
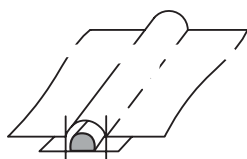
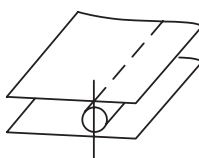
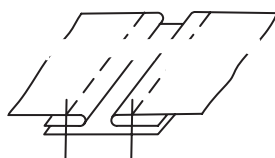
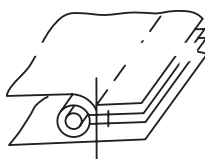
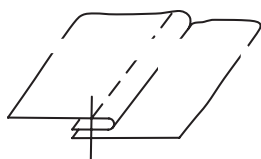
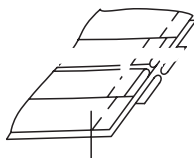
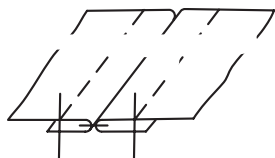
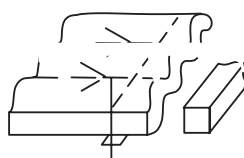
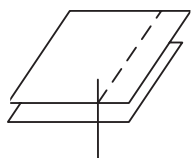


0211-001033KH6



0367-232094 6MM
0367-232044 8MM
0367-232024 10MM
0367-232054 12MM
0367-232154 14MM
0367-232164 16MM

ВИДЫ ШВОВ



ООО "Севинг.Ру"

Москва
 4-й Лесной переулок, д. 4
 Регус БЦ Капитал Плаза, 5 эт
 тел.: +7 495 105-0038
 (многоканальный)
 факс: +7 495 223-9205
 E-Mail: zapros@sewing.ru

Филиалы Россия:

Санкт Петербург
 Невский проспект 25
 тел./факс: +7 812 448-0843
 (многоканальный)

Нижний Новгород
 пр.Гагарина, 176а, оф.100
 тел./факс: +7 8312 96-0066

Новосибирск
 ООО "Швейтехцентр-Сибирь"
 ул. Гурьевская, 40-1, офис 205,
 Новосибирск 630008
 тел./факс: +7 383 266-2538
 E-mail: tschaikin@sewing.ru

Орел
 ООО "Нестерлайт"
 302025, Орел
 Московское ш., 137
 тел./факс: +7 4862 369-043,
 +7 4862 369-034

Дилеры

Ростов-на-Дону
 ООО "Д-текс"
 ул. Жмайлова, 19
 тел.: +7 8632 978-947

Филиалы Украина:

Киев
 ул. Деревообрабатывающая, 5
 тел.: +38 044 545-7107
 факс: +38 044 545-7108
 моб.: +38 067 508-5022
 E-mail: kiev@sewing.ru

Харьков
 ул.Бажанова, 21/23
 тел./факс: +38 0577 51-9621
 моб.: +38 067 570-0045
 E-mail: harkov@sewing.ru

Днепропетровск
 ул.Б.Хмельницкого, 10, оф.309
 тел./факс: +38 0562 33-3198
 моб.: +38 096 283-7106
 E-mail: dnepr@sewing.ru

Львов
 тел./факс: +38 067 6723996
 E-mail: lviv@sewing.ru



SEWING.RU

ООО "Севинг.Ру"
4-й Лесной переулок, д. 4
Регус БЦ Капитал Плаза, 5 этаж
125047, Москва, Российская Федерация
тел.: +7 495 105-0038 -многоканальный
факс: +7 495 223-9205
E-Mail: zapros@sewing.ru